



CGWH

Водо-водяной тепловой насос



Преимущества для заказчика

- Высокая эффективность теплового насоса
- Компактная конструкция
- Установка внутри помещения: простое техническое обслуживание
- Минимальная потребность в техническом обслуживании

Основные особенности

- Высокопроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низким уровнем вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +50 °C
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки в помещении
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Определение фазы и разбаланса
- Трансформатор 400/220 В для системы управления

Опции

- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Управление водяным насосом испарителя, одиночным или сдвоенным
- Водяной фильтр
- Гидравлический модуль — дополнительную информацию можно получить в местном представительстве компании Trane

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

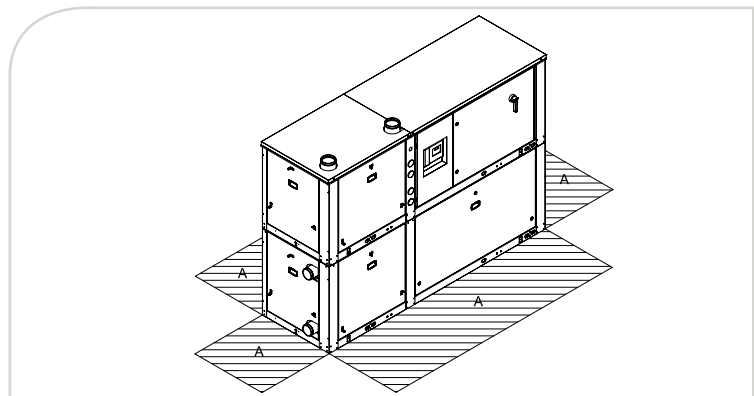
- Простой в использовании интерфейс оператора
- Управление температурой горячей воды на выходе
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk® или Modbus® (дополнительно)

В это описание могут быть не включены некоторые опции и вспомогательное оборудование. Для получения дополнительной информации посетите веб-сайт engineer.trane.com.

Температура горячей воды на выходе (мин/макс)	(°C)	20/50
Диапазон температуры воды на выходе испарителя (мин/макс)	(°C)	-12/12
Электропитание	(В/ф/Гц)	400/3/50

CGWH		115	120	125	225	230	235	240	250
Общая мощность нагрева CGWH (1)	(кВт)	64,1	80,5	96,9	113,5	129,1	145	160,7	193,9
Общая потребляемая мощность CGWH (1)	(кВт)	17,7	22,3	26,9	30,9	35,3	39,5	44,4	52,8
Общий холодильный коэффициент CGWH (1)		3,62	3,61	3,6	3,67	3,66	3,67	3,62	3,67
Хладагент		R407C							
Число контуров охлаждения		1	1	1	2	2	2	2	2
Число компрессоров		2	2	2	3	3	3	4	4
Уровень звуковой мощности (2)	(дБ(А))	75	79	81	81	82	83	82	84
Вес и размеры (рабочие)									
Длина	(мм)	1101	1101	1101	2072	2100	2135	2145	2082
Ширина	(мм)	800	800	800	866	866	866	866	866
Высота	(мм)	1545	1545	1545	1545	1545	1545	1545	1545
Вес	(кг)	412	444	476	668	702	739	803	873
Зазор А	(мм)	800							
Электрические характеристики									
Максимальный ток	(А)	41	52	63	72	83	94	103	125
Пусковой ток	(А)	140	194	204	212	222	232	241	261

- (1) При температуре воды на входе/выходе конденсатора 40/45 °С и температуре воды на входе/выходе испарителя 12/7 °С
(2) С опорной звуковой мощностью 1 ПВт, согласно ISO9614





CGWN

Водо-водяной тепловой насос



Преимущества для заказчика

Высокопроизводительный тепловой насос, включающий:

- Компактный дизайн и гидравлический модуль в едином корпусе (в качестве дополнительной возможности), упрощающий установку
- Высокая степень гибкости для применения в различных условиях
- Современное управление, обеспечивающее наивысшую надежность: низкие эксплуатационные расходы

Основные особенности

- Высокопроизводительные герметичные спиральные компрессоры с низкими уровнями вибрации и шума и полной защитой от внутреннего перегрева
- Температура горячей воды на выходе до +60 °C
- Управление температурой воды на выходе конденсатора
- Внешние металлические панели оцинкованы и покрыты порошковой краской RAL 9002
- Панели для доступа легко снимаются с помощью ключа квадратного сечения
- Предназначена для установки как в помещении, так и вне его
- Полная заправка на заводе хладагентом и маслом
- Сетевое напряжение 380, 400 и 415 В
- Трансформатор 400/110 В для системы управления
- Определение фазы и разбаланса

Опции

- Высокопроизводительная версия
- Пускатель плавного пуска
- Управление водяными насосами, одинарными или сдвоенными
- Ограничение мощности компрессора
- Шумозащитный кожух компрессора
- Манометры высокого и низкого давления
- Гидравлический модуль, в который входят:
 - одиночный или сдвоенный насос испарителя, включая фильтр на водяной линии и компенсаторы давления
 - насосы конденсатора с инвертором скорости, включая регулятор расхода, фильтр на водяной линии и компенсаторы давления для защиты от замерзания в зимнее время
 - комбинации доступных гидравлических модулей: только испаритель, только конденсатор или оба

Модуль управления Tracer™ CH530

Особенности микропроцессорной системы Adaptive Control™:

- Простой в использовании интерфейс оператора
- Внешний линейный сброс, дополнительные и внешние заданные значения температуры воды
- Ограничение мощности компрессора (дополнительно)
- Программируемые реле индикатора тревоги (дополнительно)
- Интерфейс связи LonTalk®, BACnet® или Modbus® (дополнительно)

В это описание могут быть не включены некоторые опции и вспомогательное оборудование. Для получения дополнительной информации посетите веб-сайт engineer.trane.com.